



NME03双涂层重防腐系列底涂粉末涂料

基于纯环氧体系,耐蚀粉末涂料,主要应用于底涂耐腐蚀防护。

产品特性:

- 优异的耐腐蚀性
- 优异的耐化学品性
- 储存稳定性佳
- 极佳的边角覆盖性
- 无VOC排放
- 绿色环保

典型应用:

- 海边建筑防腐底涂
- 汽车防腐部件
- 钢结构防腐底涂

涂膜外观:

- 平面高光
- 平面半光

涂膜光泽:

- 平面光泽:60~90%

包装规格: 25KG/箱

粉末比重: 1.2~1.7g/cm³,与产品颜色相关

理论喷涂面积: 已60微米喷涂膜厚计算,1KG粉末理论喷涂面积为9.8~13.8m²

粉末保质期: 低于25°C干燥环境,保质期为12个月

应用指南:

前处理:

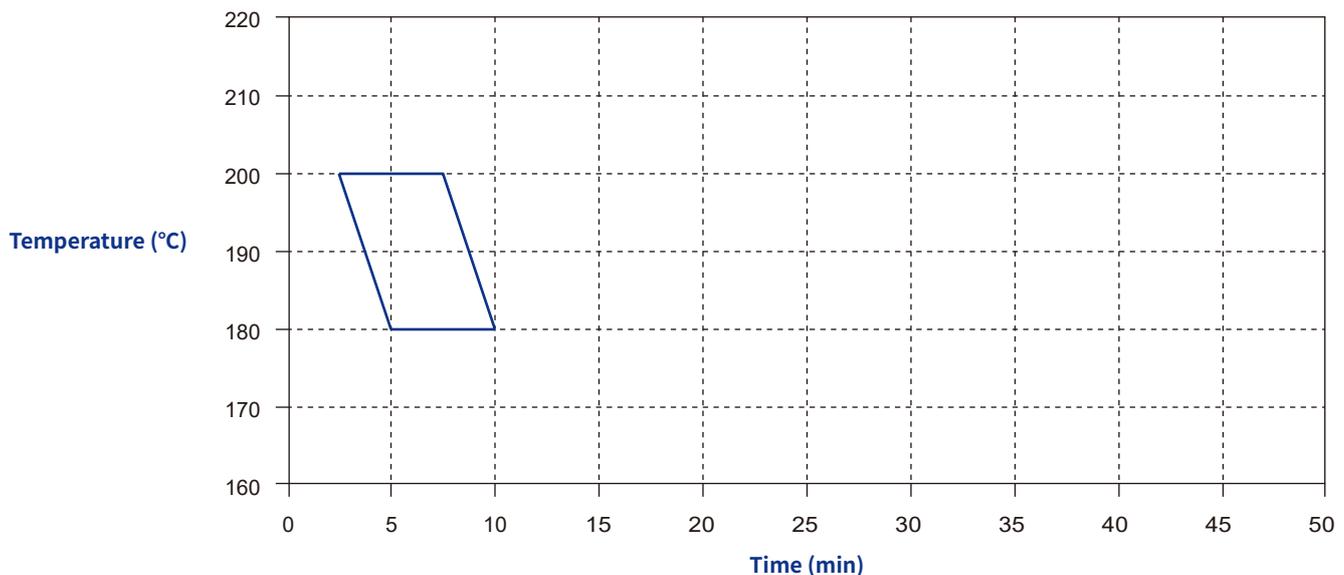
合适的前处理包括:

- 铝材:黄色铬化根据 DIN 50939、绿色铬化、无铬化前处理
- 钢材:喷砂/抛丸(SA 2.5)、铁系磷化或锌系磷化
- 镀锌钢材:锌系磷化、铬化
- 不锈钢:抛丸. 推荐最大锚纹深度 25 microns

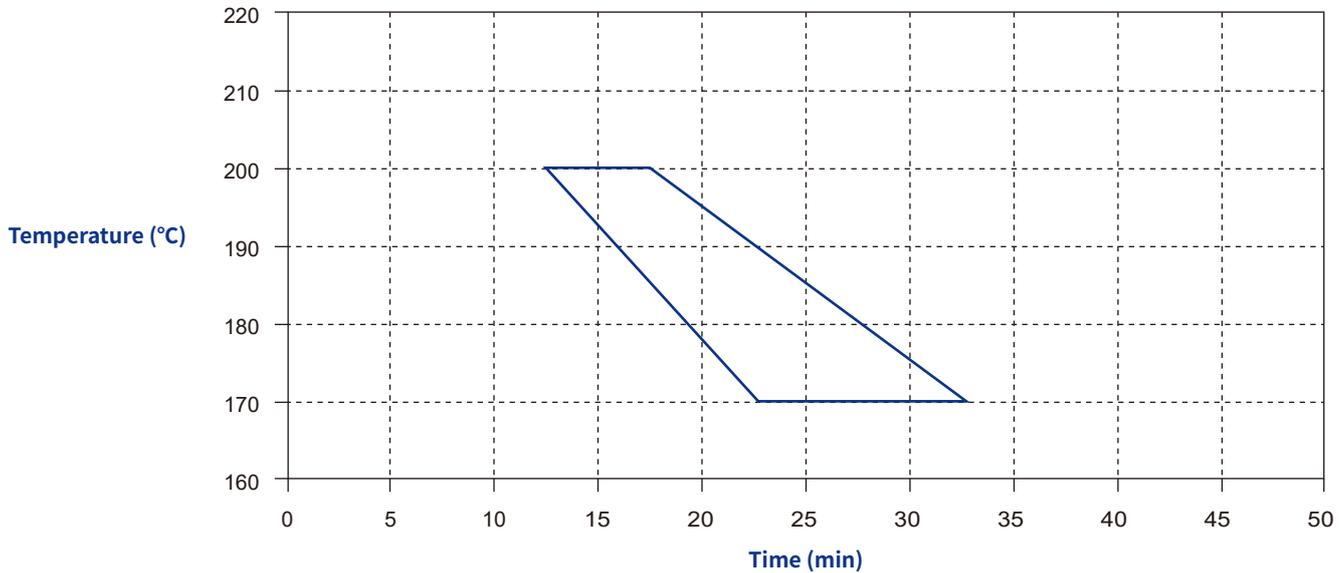
施工方式:

- 电晕静电喷涂
- 摩擦静电喷涂*

底涂固化窗口: 注意温度为底涂预固化工件温度



面涂固化窗口： 注意温度为面涂NMA03系列固化工件温度



产品性能参数表： 以下测试数据基于1.0mm标准锌系磷化钢板，底涂80~100微米，面涂60~80微米，按固化窗口工艺进行固化。以下数据仅作为产品应用指导，实际使用中产品性能还依赖于前处理、施工工艺等因素，测试结果可能存在差异，建议使用前先行验证。

测试项目	测试方法	NME03底涂+NMA03面涂, 双涂产品性能
膜厚	ISO 2360	160~180微米
附着力(2mm)	ISO 2409	0级
耐湿热试验(1000hrs)	ISO 6270-1	最大气泡小于1mm
耐盐雾试验(1440hrs)	ISO 9227	最大膜下腐蚀小于1mm
耐腐蚀试验	ISO12944	符合C5I腐蚀等级

特殊用途注意事项：

- 后折弯应用前需检测产品的弯曲性能。涂膜表面小的裂痕可导致腐蚀。
- 涂膜连接点密封胶以及其它同被涂保护表面接触的任何辅助产品，如润滑蜡、钻孔切削润滑剂等，必须为pH值呈中性，且不能影响涂膜性能。
- 建议回收粉添加比例需先进行验证。

安全保护措施：

请根据劳动职业防护要求佩戴相关劳动防护设备，使用前请先阅读优美特产品安全数据表MSDS。

免责声明：

产品说明书会定期进行更新,并提供产品相关性能的最新信息。请使用我们最新的产品说明书。产品说明书提供的信息、数据和建议均源自我们的经验,并以现行的技术标准为依据,为客户提供帮助;然而,由于客户前处理方法和施工工艺的不同,导致一些不确定和不可控因素,对于最终结果优美特公司不承担任何义务,也不作为购货协议的补充条款。用户在使用本公司产品之前请自行验证产品适用性。